

¿Quiénes somos?

NACIDOS CON BUENA ESTRELLA

NUESTRA HISTORIA



El Grupo Industrial Tres Estrellas nace como una empresa que da respuesta, principalmente, a las necesidades del sector agropecuario, fomentando la mecanización y la introducción de tecnología a estas explotaciones, aprovechando la experiencia y vocación en la industria metal mecánica de una familia de la cultura menonita, que hace más de 42 años, iniciaron los esfuerzos para fabricar algunos implementos y maquinaria, mismos que se ofertaban en el mercado local.

La historia inicia con una pequeña fábrica, con el fundador y un mínimo de personal, construyendo palas frontales y cultivadoras, trabajando con equipo usado, así como maquinaria de fabricación doméstica.

El empuje, el esfuerzo y el tesón logró que la Empresa creciera hasta lo que al día de hoy representa, en la actualidad, nuestros productos se construyen con maquinaria moderna y de vanguardia, personal técnico y profesionalmente preparado, desde los supervisores

hasta el equipo de diseño, mano de obra calificada en manufactura, en todas sus fases.

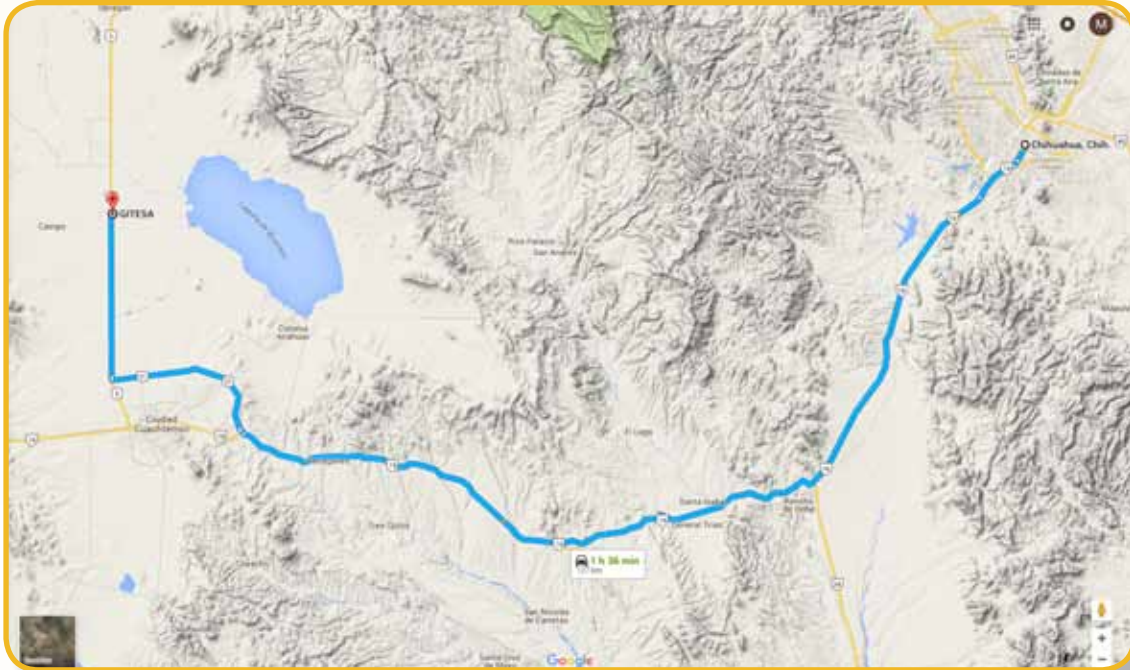
Esos factores, aunado a la disciplina de trabajo, son los que han posicionado a GITESA como una de las principales productoras, ensambladoras y creadoras de implementos, equipo y maquinaria para la agricultura y ganadería, así como otras actividades.

El sello GITESA, gracias al desempeño que ha mantenido en el mercado, es sinónimo de calidad, larga duración, eficiencia y alto desempeño, valores que nos dan presencia en todo el País, contamos con distribuidores de nuestros equipos en Chihuahua, donde se encuentra nuestra fábrica, Aguascalientes, Durango, Coahuila, Puebla, Querétaro, Sinaloa, Tabasco, Veracruz y Zacatecas, además de que por vía telefónica y virtual nos extendemos a la totalidad del territorio nacional, incluso, participando a escala internacional, ya que algunos de nuestros equipos son de exportación.



¿Dónde estamos?

NACIDOS CON BUENA ESTRELLA



La forma de llegar a nuestras instalaciones, ubicadas en el municipio de Cuauhtémoc, en el estado de Chihuahua, particularmente en el Corredor Comercial Manitoba, a la altura del kilómetro 19 + 600, es la siguiente:

Partiendo de la Capital del Estado, la ciudad de Chihuahua, hacia el noroeste, rumbo a la Sierra de Chihuahua, se recorren 105 kilómetros, por la autopista

federal Chihuahua-Cuauhtémoc (Carretera Federal 16), hasta ésta última Ciudad, de este lugar, continuar hasta el lugar en que entroncan las carreteras que conducen a las localidades de Guerrero y Álvaro Obregón, virar al margen derecho, para tomar la última vía (es el corredor Comercial Manitoba), recorrerlo por 19.6 kilómetros, para finalmente, al costado derecho se encuentra nuestra Empresa, dónde le serviremos con agrado.



Sección Maquinaria Agrícola

NACIDOS CON BUENA ESTRELLA

En el Grupo Industrial Tres Estrellas estamos orgullosos de nuestro origen, hace 40 años iniciamos con la fabricación de maquinaria para el sector agrícola, aún lo hacemos aprovechando esa experiencia, pero ahora con el soporte de equipo moderno y de avanzada, con tecnología de punta, así como con un valioso equipo de profesionales en el diseño, que en conjunto con la experimentada mano de obra, nos permite ofrecer la mejor alternativa en la manufactura y venta de implementos para la agricultura,

con máquinas de larga vida útil, sólidas; que dan soluciones a la labor ardua del campo por su eficiencia; simplemente, con el sello que ha caracterizado a nuestra Empresa a lo largo de estas décadas.

La gente del campo ha confiado en nuestros equipos, sabedora de que la calidad y eficiencia en su operación es el sello distintivo que poseen; gracias a la preferencia con la que los productores nos han distinguido, nos ha posicionado como los número uno del mercado.



Recogetrilladora Modelo RT-46 94

NACIDOS CON BUENA ESTRELLA



La recogetrilladora RT-46 94 le permitirá facilitar las labores de recolección de frijol, posteriormente de que éste es cosechado (trillado), así como su desgrane, mejorando el tiempo en que esto ocurre, con los beneficios que acarrea el hacerlo de forma inmediata, se evita que los granos se manchen por excesiva humedad, menor costo de recolección, además de poder participar de forma más temprana en los mercados, lo que redundará en mejor precio para el productor.

La recolección del frijol es realizada por un cilindro con resortes tipo "Sun", éstos arrojan las vainas hacia el cilindro estrella, donde serán recogidas por la banda transportadora y dirigidas al cilindro de trilla.

El proceso de desgrane ocurre a través del sistema de

trituration de paja, el cual es realizada por los pernos trilladores, los cuales se encuentran a lo largo del cilindro trillador, por lo tanto, la separación del frijol evita que la criba alrededor del cilindro quede atascada por paja y vaina verde.

El frijol pasa por la criba de alrededor del cilindro y caen en criba vibradora, es ahí donde se realiza la separación fina de grano y paja.

El abanico de limpieza aspira los restos de paja e impurezas permitiendo que solo los granos limpios de frijol se desplacen al elevador de granos.

Al final de la criba, se encuentra un depósito en donde caen los granos de frijol. para ser transportados al elevador de grano, encargado de llevar el grano hasta el depósito superior.



Recogetrilladora Modelo RT-46 94

NACIDOS CON BUENA ESTRELLA

Los granos que ya fueron transportados al depósito están procesados, limpios y listos para su almacenamiento, el proceso de vaciado de los granos ocurre por medio del accionamiento hidráulico del depósito, con la ventaja de dirigirlos hacia dónde el productor considere, almacén, vehículo, tolva granelera, etc.

El cajón de paja ubicado en parte trasera de la recogedora almacena todas las vainas verdes que no fueron trilladas, la cuales pueden ser despejadas abriendo la tapa trasera.

El ancho del pick up es de 74 pulgadas, lo que determina el ancho en que deben conformarse las hileras.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ACOPLAMIENTO: BARRA DE TIRO TDF

POTENCIA MÍNIMA DEL MOTOR: 100 HP

VÁLVULAS DE CONTROL REMOTO NECESARIAS: 3

DEDOS RECOGEDORES FLEXIBLES

CANTIDAD DE DEDOS RECOGEDORES: 66

ROTACIÓN DE TRABAJO PARA EL SISTEMA DE TRILLA Y SEPARACIÓN: 430 RPM

SISTEMA DE LIMPIEZA MEDIANTE FLUJO DE AIRE Y CRIBAS LIMPIADORAS

ELEVADOR DE GRANOS FIJO

CAPACIDAD DEL DEPÓSITO: 1,200 KILOGRAMOS